



Testing Expo Asia Shanghai 2008
Olympiade der Prüfmaschinen

Nach der erfolgreichen Teilnahme 2007 und dem großen Erfolg, vor allem bei deutschen und internationalen Firmen auf dem chinesischen Markt, war SincoTec im September 2008 wieder auf

der Testing Expo Automotive in Shanghai vertreten. Diese Messe hat sich mittlerweile nicht nur für den Automobilbereich in Sachen Prüf- und Messtechnik im asiatischen Markt etabliert.

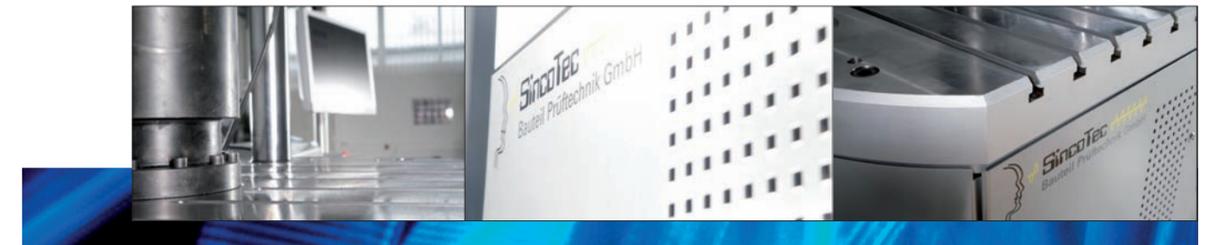
Auf dem Messestand wurde mit dem POWER SWING MAG 20 kN ein Mitglied der erfolgreichen POWER SWING-Familie ausgestellt. SincoTec wird auch im Jahr 2009 wieder an der Messe

teilnehmen und freut sich schon jetzt darauf, ihre dort ansässigen asiatischen und europäischen Gäste begrüßen zu können.

Gerald Lehnert

SincoTec AKTUELL

The Power of Dynamic Testing



Optimistischer Blick in die Zukunft
Erweiterung des Kalibrierlabors
Testing Expo 2008 - erfolgreiche Messe
SincoTec unterwegs
Nur Action bringt Satisfaction
Weltweit und Wachstum

Seite 2
Seite 3
Seite 3
Seite 4
Seite 5
Seite 6



Istanbul - Verbindung zwischen Europa und Asien
Messeteilnahme in der Türkei

Im Oktober 2008 fand die ANKIROS/ANNOFER/TURC AST 2008 erstmals unter der Teilnahme von SincoTec statt.

Der kräftig wachsende türkische Markt fordert inzwischen vermehrt innovative Prüftechnik, die in Kooperation mit der 13köpfigen SincoTec-Repräsentanz STARTEKNIK aus Istanbul vertreten war.

Mit STARTEKNIK hat SincoTec einen sehr starken und kompetenten Partner in Sachen Prüftechnik in der Türkei.

Die SincoTec-Mitarbeiter beeindruckte vor allem die offene und freundliche Art der türkischen Geschäftspartner.

Abgerundet wurde der Besuch bei verschiedenen

bestehenden und neuen Kunden, die bereits innovative SincoTec-Prüftechnologie erfolgreich einsetzen oder zukünftig einsetzen werden.

Dr.-Ing. Joachim Hug

Gesundes Wachstum

Dem Wachstum gewachsen | von Mario Leimeister

Die immer größer werdende Nachfrage an unserer POWER SWING-Produktfamilie sowie den SincoTec-TestServices, hat dazu beigetragen, neue Arbeitsplätze zu schaffen. Im Bereich Maschinenmontage, TestService, Schalt-

schrankfertigung, Kalibrierungen, Messtechnik und Service konnten wir deshalb insgesamt elf neue Mitarbeiter einstellen. Zusätzlich wird unser Team durch zwei weitere Azubi's im Bereich Mechanik verstärkt.

Weil viele Aufträge auch viel Platz benötigen, haben wir die Fläche des Prüflabors und der Maschinenmontage entsprechend vergrößert.

Da Sie als Kunden einen großen Anteil an dieser positiven Entwicklung haben, wollen wir Ihnen herzlich danken.



Impressum
Verantwortlich im Sinne des Presserechts ist:
SincoTec GmbH
Sitz Clausthal-Zellerfeld
Registergericht Braunschweig unter HRB 110804
Geschäftsführung durch Dr.-Ing. Joachim Hug,
Dipl.-Ing. Sven Henze und Dipl.-Bibl. Regina Hug



SincoTec

The Power of Dynamic Testing

SincoTec GmbH
Freiberger Straße 13
38678 Clausthal-Zellerfeld
Internet: www.sincotec.de
E-mail: info@sincotec.de



Vorwort

...mit einem optimistischen Blick in die Zukunft !

Liebe Kunden der SincoTec, rechtzeitig zum Jahresende ist die neue Ausgabe unserer SincoTec-Aktuell fertiggestellt. Mit dieser neuen Ausgabe möchten wir uns gleichzeitig bei allen bedanken, die mitgeholfen haben, das Jahr 2008 zu dem erfolgreichsten Jahr in der Geschichte der SincoTec zu machen. Unsere POWER SWING-Familie hat sich weltweit durchgesetzt und viele neue begeisterte Anwender gefunden.

Wir hatten teilweise Mühe, die Produktion der großen Nachfrage anzupassen. Derzeit wird fast überall pessimistisch in die Zukunft geschaut und sehr viel „schlecht geredet“. Wir wollen uns dem nicht anschließen und agieren in diesen Tagen demonstrativ gegen den Strom und bestellen

für unsere Firmenfahrzeugflotte ganz bewusst neue Fahrzeuge aus dem Angebot unserer Kunden. Nur so können wir dem allgemeinen Trend entgegenzutreten und diesen zumindest abdämpfen.

Lassen Sie uns bitte gemeinsam die sicherlich nicht einfache Zeit, die auf uns alle zukommt, als Chance sehen und neue, noch energieeffizientere Technologien entwickeln, um die Aufgaben der Zukunft anzugehen.

Die SincoTec ist flexibel aufgestellt und hat seine Mitarbeiter darauf eingestellt, dass das Jahr 2009 ein Jahr der neuen Ideen und innovativen Technologien sein wird. In diesem Sinne werden Sie im nächsten Jahr ein Feuerwerk von neuen Dienstleistungen

und Produkten von uns erwarten können. Das SincoTec-Team wünscht Ihnen schöne Weihnachtsfeiertage im Kreis Ihrer Familie und die notwendige Erholung von den Anstrengungen des Jahres 2008 und ein gesundes,

zufriedenes Jahr 2009, in dem wir die gemeinsamen Aufgaben gerne wieder anpacken. Grüsse aus dem verschneiten Oberharz

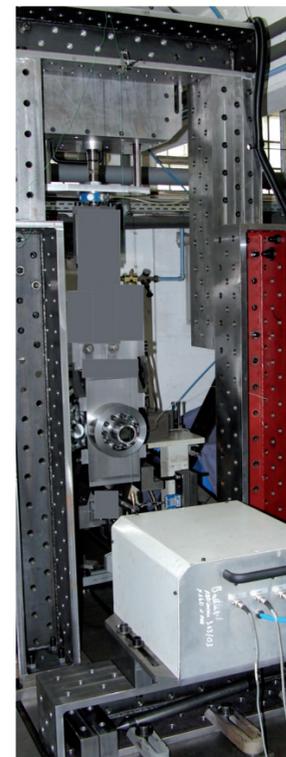
Ihr Joachim Hug



Dr.-Ing Joachim Hug
Geschäftsführer

"Gewusst wie" Das Entwicklungswerkzeug...

...zur Messung der Lagerreibung unter zweiaxialer Belastung



Mit einem innovativen Versuchsaufbau wird in der

SincoTec getestet, wie die Reibmomente von Radlagereinheiten unter Einwirkung von Vertikal- und Seitenkraft bei sich variierenden Drehzahlen im Originalverbund ermittelt werden können. Die zu ermittelnden Reibmomente liegen daher zwischen 1 Nm und 15 Nm. Mit einer flexiblen Software können beliebige Fahrzustände sowie Belastungszyklen mit Maximalbelastungen bis 20 kN und Drehzahlen bis 1.500 1/min realisiert werden. Besonders in der Zeit steigender Rohstoffpreise wird es immer wichtiger, Prüfvorrichtungen zur Messung der Verlustleistung bzw. Energieeffizienz von Lagereinheiten zur Verfügung zu stellen und somit ein weiteres Entwicklungswerkzeug für neue Lagerkonzepte anzubieten.

Dipl.-Ing. Sven Henze

Mit dem Fahrrad um die Welt

Schwingfestigkeitsuntersuchungen an Fahrradradnaben

Auch im Radsport kommt es, genauso wie bei Kraftfahrzeugen, auf eine betriebs-sichere Auslegung der sicherheitsrelevanten Bauteile an. Stellen Sie sich einen Downhillfahrer vor, bei dem es durch Sprünge oder ähnliche Sondermanöver kurzzeitig zu extrem hohen Maximalbelastungen kommt. Bei einem Weltumfahrer ergeben sich entgegen dem Downhillfahrer völlig andere Belastungen. Für eine Fahrstrecke von 20.000 km ergeben sich hier ca. 10⁷ Lastwechsel. Bei all diesen unterschiedlichen Einsatzgebieten muss durch eine Prüfung sicher gestellt werden, dass es nicht zu einem Schaden an der Radnabe kommt, welcher fatale Folgen haben könnte. Die Schwingfestigkeitsuntersuchung an Fahrradradnaben zeigt das breite

Einsatzspektrum der POWER SWING-Resonanzprüfmaschinen. Die Betriebsbelastungen an der Radnabe wird durch eine Betriebsmessung ermittelt. Mit einer betriebsnahen Lasteinleitung wird dann die Belastbarkeit der Radnabe ermittelt.

Dipl.-Ing Sven Henze



Nur Action bringt Satisfaction

Innovationsmanagement ist nichts für Zögerer und Zauderer - SincoTec startet POWER SWING-Offensive!

Rund statt eckig war unsere Innovation vor 3 Jahren, mit dem Ergebnis, dass SincoTec-Kunden nun ein um den Faktor 1,5 vergrößerter Prüfraum zur Verfügung steht.

Modernes Design und maximale Energieeffizienz haben nicht nur im Automobilbau, sondern auch im Prüfmaschinenbau Einzug gehalten.

Nur wer die Antworten auf die drängendsten Probleme unserer Zeit hat, die u. a.

- Ressourcen- und Energieverknappung sowie
- Versuchszeitverkürzung sind,

kann Wettbewerbsvorteile erzielen.

SincoTec's Antworten auf diese Fragen sind ästhetische und hochfunktionelle Prüfmaschinen mit einer Energie-

effizienz von Faktor 100 bis 150 und Prüffrequenzen von Faktor 4 bis 8, jeweils verglichen mit servo-hydraulischen Prüfsystemen.

Das bedeutet für unsere Kunden: Die Anschaffung eines POWER SWING hat sich allein durch Einsparung der Energiekosten nach 1 bis 1,5 Jahren vollständig amortisiert. Entscheidungsrelevante Prüfergebnisse liegen 4 bis 8 mal schneller vor.

Dies ist sicherlich der Grund dafür, dass führende Automotive OEM's mehr als 300 SincoTec-Systeme im Einsatz haben.

Jedoch entscheiden nicht nur Zeitpunkt und Ort über Erfolg oder Misserfolg einer Innovation, sondern auch die Qualität und der gelieferte Zusatznutzen für den Kunden.

Mit einem Lastbereich von 1.000 kN ist der POWER SWING MOT zurzeit die größte Resonanzprüfmaschine überhaupt. Seit Oktober 2008 ist diese für den nationalen und internationalen Markt verfügbar und dies sorgt bei Kunden, ausländischen Repräsentanten und vor allem bei den Mitbewerbern für Aufregung.

Der „MegaNewton“, wie er kurz genannt wird, ist die letzte Maschine, die die Produkt-range, angefangen beim POWER SWING MOT 5 kN, vervollständigt.

Kombiniert mit neuen, marktgerechten Ergänzungstools, wie z.B.:

- Handsteuerung mit integriertem Stroboskop
- RANTEC-Modul für Betriebslastennachfahrversuche auf

Resonanzprüfmaschinen - LabMOTION für integrierte Auswertungen nach dem Horizonten- oder Perlschnurverfahren

um nur einige zu nennen, erhalten unsere Kunden den gewünschten Zusatznutzen.

Gern bieten wir Ihnen auch Prüfdienstleistungen auf unserer Mega starken POWER SWING-Maschine an. Wir rennen deshalb dem Boom nicht hinterher, sondern der Boom treibt uns vor sich her. Auf diese Art und Weise lassen wir uns natürlich gern antreiben. Freuen Sie sich mit uns ganz offensiv auf ein **POWERbeSWINGtes** Jahr 2009.

Die SincoTec POWER-Family für IHR Prüflabor

Dipl.-Ing. Gerd Radtke



Jetzt gibt 's Druck!

Erweiterung des Kalibrierlabors

Das Kalibrierlabor der SincoTec hat ein neues Kalibriersystem für Druckkalibrierungen bis 4000 bar erhalten. Damit können jetzt auch die Sensoren der SincoTec-Hochdruck-Prüfsysteme in unserem Labor mit sehr hoher Genauigkeit DKD-rückführbar kalibriert werden.

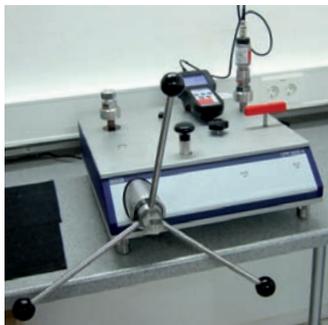
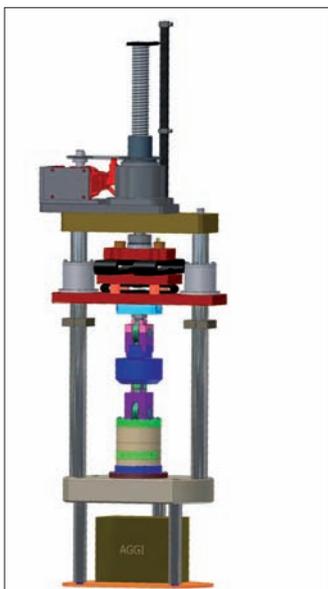


Foto der Druckkalibriereinheit

Insgesamt bietet das Kalibrierlabor der SincoTec die Möglichkeit,

- Kraftaufnehmer von 100 N bis 450 kN
- Biegemomentaufnehmer von 100 Nm bis 50.000 Nm
- Torsionsmomentsensoren von 10 Nm bis 30.000 Nm
- Winkelsensoren von 0 bis mehr als 1000° und
- Drucksensoren von 10 bis 4000 bar

hochgenau und DKD-rückführbar zu kalibrieren.



Skizze des Kalibrierlastrahmens

Einen großen Teil dieser Sensoren können wir auch direkt bei Ihnen vor Ort kalibrieren. Rufen Sie uns an: Vertrieb 05323/969280

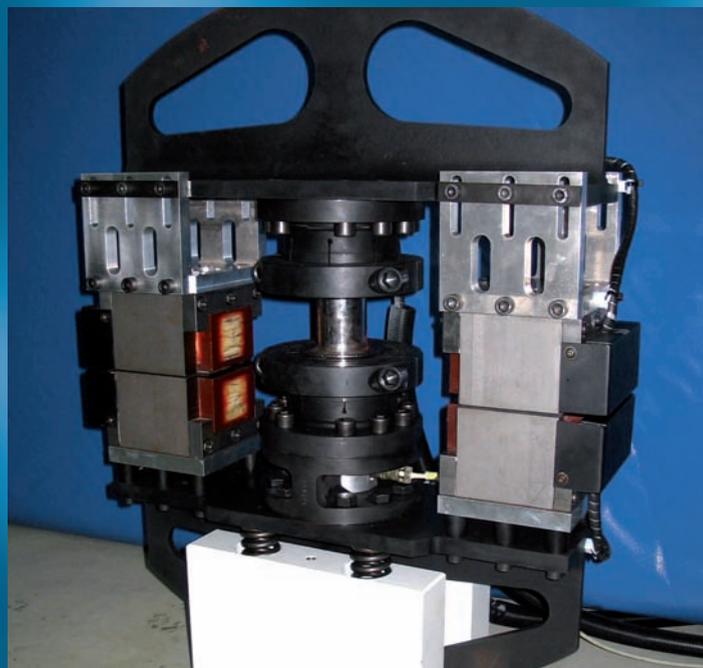
Dipl.-Ing. Mike Uhde

Erhöhter Puls!

Kurbelwellen-Biegewechselprüfstand mit erhöhter Prüffrequenz

Die bewährten SincoTec Kurbelwellen-Resonanzprüfstände für Biegung haben einen schnellen Kollegen bekommen. Durch eine komplett neue Konstruktion der Maschine konnte die erreichbare Prüffrequenz um fast 100% erhöht werden. Das bedeutet, dass für die Prüfung einer Kurbelwelle anstelle von etwa 4 Tagen nur noch 2 Tage benötigt werden. Oder anders ausgedrückt: Mit diesem Prüfstand können Sie jetzt doppelt so viele Prüfungen in der gleichen Zeit durchführen. Sind Sie interessiert?

Dipl.-Ing. Mike Uhde

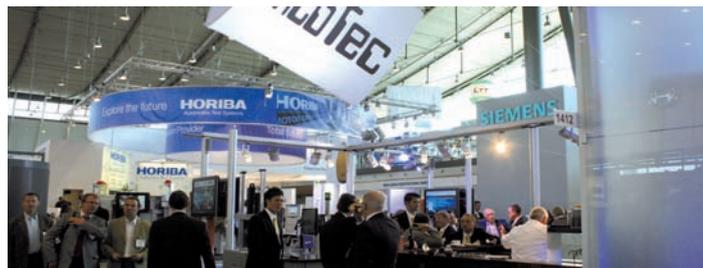


Resonanz ist unser Ding

Großer Besucheransturm auf der Testing Expo 2008 in Stuttgart

Die diesjährige Testing Expo in Stuttgart war für SincoTec, erstmals mit neuem Messestand, aufgrund des überragenden Besucheransturms ein großer Erfolg.

Kraftvoll und dynamisch, modern und selbstbewusst, den Kunden im Mittelpunkt, stellt der neue Messestand die SincoTec-Philosophie dar. Die verschiedenen Antriebskonzepte für Prüfsysteme wurden durch die ausgestellten Maschinen dargestellt und an den Info-Stationen waren verschiedene Präsentationen und Filme zu sehen, wie z.B. über die Test-Services. Zusammen vermittelten sie den Kunden das Leistungsspektrum der SincoTec.



Neben den technischen Highlights werden sicherlich auch die kulinarischen Spezialitäten aus dem Harz den Besuchern in Erinnerung bleiben.

Das SincoTec-Team bedankt sich bei den zahlreichen Besuchern für die vielen interessanten Gespräche, bei denen auch viele neue Projekte besprochen und neue Ideen angeregt wurden.

Wir möchten Sie schon jetzt

zur Testing Expo 2009 einladen und würden uns freuen, Sie in der Zeit vom 16. bis 18. Juni 2009 wieder bei uns auf dem Messestand (Stand-Nr. 1412) begrüßen zu können.

Gerald Lehnert





Betriebsausflug 2008 – SincoTec hebt ab !

Das komplette Team am Kletter-Prüfstand

Der diesjährige Betriebsausflug der SincoTec stand wieder im Zeichen des Sports. Bei dem Besuch einer der

größten Indoor-Sportanlagen Deutschlands, der Campo Arena, ging es dynamisch im Wettstreit an die Kletterwand,

die Rutschbahn hinunter und auch in den Klettergarten. Alle Akteure kamen dabei voll auf ihre Kosten. Der Abstecher

vorweg in das Luftfahrtmuseum Laatzten begeisterte alle Technikfans.

70 Jahre Professor Zenner - 70 Jahre Betriebsfestigkeit

Festkolloquium in Clausthal-Zellerfeld

Nicht nur Prof. Zenner, sondern auch die Betriebsfestigkeit wird in diesem Jahr 70 Jahre alt.

Anlässlich des Jubiläums von Herrn Prof. Harald Zenner fand im Juli 2008 ein Festkolloquium der „Betriebsfesten“ statt.

Aus Nah und Fern waren fast alle Doktorsöhne und -töchter, Mitarbeiter, Kollegen und auch Verwandte und Freunde des Jubilars angereist. Die Veranstaltung wurde von der Technischen Universität Clausthal, der SincoTec und dem DVM organisiert.

Es standen am Vormittag des ersten Tages Betriebsfestig-

keitsthemen im Mittelpunkt und die feierliche Würdigung und Verleihung der DVM-Ehrenvorstandsmitgliedschaft an Prof. Zenner - eine hohe Auszeichnung für die jahrelangen intensiven Aktivitäten für den Deutschen Verband für Materialprüfung und Forschung. So wurden am Nachmittag, unter der Moderation von Dr. Joachim Hug, Erfahrungsberichte der zahlreichen Absolventen vorgetragen. Hier wurde viel gelacht und geschmunzelt, da auch die eine oder andere Anekdote „vom besten Chef der Welt“ vorgetragen wurde.

Mit einem zünftigen Harzer Schmaus und dem

bekanntem Clausthaler Mitternachtsschrei sowie verschiedenen Vorführungen wurde in Erinnerungen geschwelgt und Aktuelles ausgetauscht. Am nächsten Tag fiel die geplante Wanderung harztypisch „ins Wasser“ und wurde kurzer Hand durch eine Betriebsführung in der SincoTec ersetzt. Die Veranstaltung fand

ihren Ausklang in den Präsentationsräumen der SincoTec. Joachim Hug dankte in seinem Vortrag Prof. Zenner ausdrücklich für die Initiative zur Gründung der SincoTec im Jahre 1991 und die allzeit rücksichtsvolle, freundschaftliche und wohlwollende Unterstützung.

Dr.-Ing. Joachim Hug



35. Tagung des DVM-Arbeitskreises Betriebsfestigkeit am 8. und 9. Oktober

Optimierungspotenziale in der Betriebsfestigkeit oder immer schneller, immer schneller, immer...

Gastgeber der diesjährigen DVM-Tagung Betriebsfestigkeit war die Daimler AG in Sindelfingen. SincoTec war dieses Mal mit 4 Akteuren vertreten. Die Rollenverteilung war dabei wie folgt: Dr. Hug hatte einen Teil der Moderation und Sitzungsleitung übernommen, Sven Henze war mit einem Postervortrag zum Thema „hochfrequente Hochdruckuntersuchungen bis über 4.000 bar auf Resonanzprüfständen“ dabei. Die Teilnehmer hatten zu

diesem Thema offenkundig viele Fragen, da die Posterwand während der Pausen stark besucht wurde und Herr Henze zum Thema Hochdruckuntersuchung auf Resonanzprüfständen viele Fragen zu beantworten hatte. Die Standbetreuung an den beiden Tagen teilten sich Carlos Fonseca und Gerd Radtke.

Wie weit die virtuelle Auslegung von Bauteilen bis hin zum Gesamtfahrzeug schon fortgeschritten ist,

wurde besonders durch die Vorträge des 1. Tages zur numerischen Simulation deutlich. Schnellere Ergebnisse in der Größenordnung von 3 bis 6 Wochen wurden hier als signifikante Zeiteinsparung genannt.

Dass die Validierung der Ergebnisse dann doch noch im Prüflabor vollzogen werden muss, erfreut uns als Prüfmaschinenhersteller und akkreditiertes Prüflabor besonders.

Der zweite Tag bot dann mehr für die Praktiker unter den Teilnehmern. Die Themen reichten von der experimentellen Simulation und Versuchszeitverkürzung bis hin zur Produktgestaltung und Fertigung. Nach dem Mittag wurden dann verschiedene Besichtigungen in den Werken Untertürkheim und Sindelfingen angeboten. Für uns SincoTecies kam natürlich nur ein Prüffeldrundgang in den „heiligen Hallen“ in Frage!

Dipl.-Ing. Gerd Radtke